

ARAME ZINCO-ALUMÍNIO

Arame forte e flexível, revestido a zinco e alumínio. Maior durabilidade e alta resistência à ruptura.

**Especificações do Arame**

Arame de aço com alto teor de carbono, com revestimento constituído por uma liga de zinco (95%) e alumínio (5%).

Alongamento de 4-5% máximo faz com que seja possível o aumento de carga e uma maior resistência à fadiga. Reduz a necessidade de retensionamento, economizando tempo e custos operacionais.

- Excelente resistência à corrosão.
- Maior resistência à ruptura.
- Sem necessidade de retensionamento.



Norma
EN 10244/2
EN 10218/2

Especificações do Revestimento

Arame de aço revestido a liga de zinco (95%) e alumínio (5%). Oferece maior resistência à corrosão atmosférica e a produtos químicos quando comparado com o arame zincado.

O acabamento evita rachas e garante a proteção do arame, mesmo quando torcido ou com dobras extremas.

Características Geométricas do Arame

Ø do Arame (mm)	Rolo (kg)	Comprimento aprox. (m)	Resistência à tração (N/mm ²)	Espessura do revestimento (µm)
1,90	25	1000	800/950	≈ 35
2,45	25	700	800/950	≈ 38
2,90	25	400	800/950	≈ 40

Composição Química do Arame

Aderência do zinco-alumínio	Ótima EN 10244/2
Revestimento de Zinco (%)	95
Revestimento de Alumínio (%)	5

Características Mecânicas do Arame

Resistência à Tração (N/mm ²)	800/950
---	---------